

PIBOMULTI

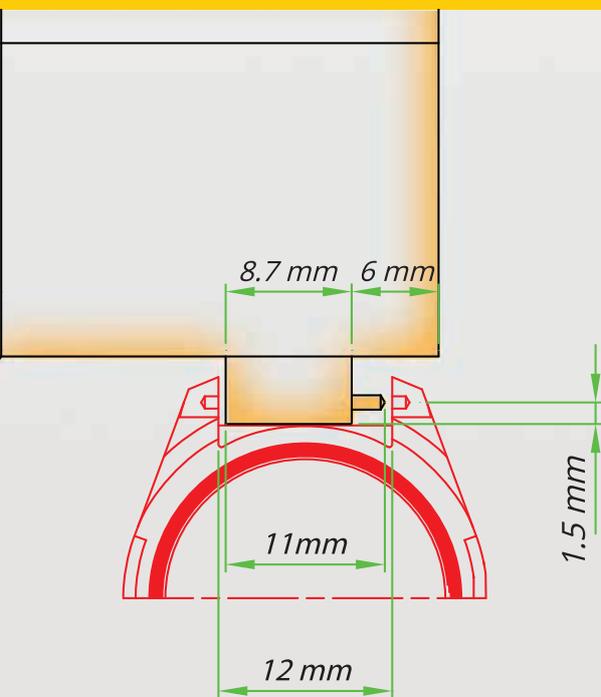
SWISS

MADE

◀ HORLOGERIE ▶

TROUS DE BARRETTES

Module de perçage des trous de barrettes



UN CONCEPT Révolutionnaire

La tête de perçage **PIBOMULTI** est hautement miniaturisée, pour permettre le perçage des trous de barrettes à l'intérieur des cornes des boîtes de montres.

- Perçage perpendiculaire.
- Outils courts.
- Durée de vie des outils augmentée.
- Possibilité de faire un anglage (outils combinés).
- Réduction du temps de cycle.
- Adaptation à tout type de machine afin d'éviter une reprise.

Vitesse de broche : 15 000 t/min

Applications : Horlogerie, boîtiers de montres, boucles de bracelets, boucles de ceintures, bijouterie.

UN PROCÉDÉ

Actif et reconnu

1 MODIFICATION de solutions d'usinage existantes

La tête de perçage **PIBOMULTI** est adaptable à tous types de machines.

- Modification de machines de perçage Crevoisier
- Modification de centres d'usinage standards
- Modification de machines spéciales
- etc.

2 ADAPTATION aux standards du marché



Le module de perçage de barrettes **PIBOMULTI** est adaptable sur tous les centres standards de tournage comme NAKAMURA, MAZAK, MORI-SEIKI, EMAG ou autres.

L'exemple montre une adaptation du module **PIBOMULTI** pour tour NAKAMURA NTY3



3 SOLUTION d'usinage complète

EMISSA MAGIC TOOL 50



La société EMISSA a développé une solution d'usinage complète pour le perçage des trous de barrettes de montres. Cette machine d'établi baptisée MAGIC TOOL 50 utilise deux modules PIBOMULTI en simultané pour percer **à la perpendiculaire** entre les cornes. Une table tournante permet d'effectuer le chargement en temps masqué. Une documentation complète est disponible chez EMISSA.



EMISSA S.A.
Jambe Ducommun 18
CH - 2400 Le Locle

t +41 (0)32 933 06 66
f +41 (0)32 933 06 60
info@emissa.com

UN PROCÉDÉ
Actif et reconnu

4 APPLICATION SPÉCIFIQUE: RECOMATIC

RECO
LA FINESSE
DES SURFACES



NEW
RECO MR401

Machine de rectification, de haute production, pour l'usinage des entre-cornes et bandes de carrures, avec option perçage des trous de barrettes.



RECO CT500

Centre de terminaison compact, pour de multiples possibilités d'usinage en un seul serrage, avec option perçage des trous de barrettes.

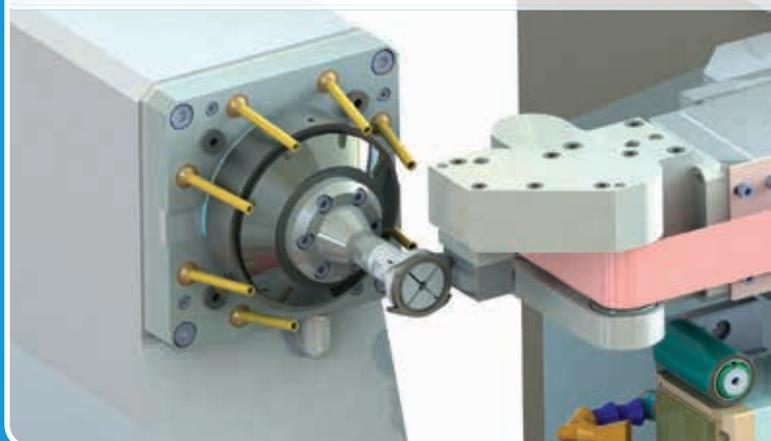


RECO MR500

Machine de rectification, de haute précision, pour l'usinage des carrures, avec option perçage des trous de barrettes.

Fondée en 1962 et située au cœur de la région du Jura suisse, RECOMATIC est une société spécialisée dans la fabrication de machines de terminaison telles que la rectification, le lapidage, le satinage et le polissage pour les industries spécialisées comme l'horlogerie, la bijouterie, le médical et la maroquinerie.

MODULE DE PERÇAGE





PIBOMULTI SA

Jambe Ducommun, 18 • 2400 Le Locle • Switzerland

t +41 (0)32 933 06 33 • f +41 (0)32 933 06 30 • info@pibomulti.com

www.pibomulti.com

